NEW AIR
REFRIGERATION

L'EXCELLENCE. LA FIABILITÉ. GARANTIE.

FICHE TECHNIQUE

NGF-122-H

MERCHANDISEUR CONGÉLATEUR À DEUX PORTES VITRÉES AVEC AUVENT LUMINEUX

3 ANS **GARANTIE** PIÈCES

5 ANS **GARANTIE** COMPRESSEUR



- **DEUX PORTES VITRÉES À CHARNIÈRES À FERMETURE AUTOMATIQUE AVEC CADRES CHAUFFANTS ANTI-BUÉE**
- **CAPACITÉ DE 36,45 PI³ (1032 L)**
- **AUVENT LUMINEUX AVEC ÉCLAIRAGE DEL TON FROID**
- **VERROU INTÉGRÉ**
- **CONTRÔLEUR NUMÉRIQUE CAREL (-22 °C À -18 °C) AVEC ALARME**
- **RÉFRIGÉRANT NATUREL R290**





PRISE 5-15P

RÉFRIGÉRANT NATUREL

CERTIFIÉ ETL

CERTIFIÉ CETLUS

CERTIFIÉ CSA

SPÉCIFICATIONS

Auvent	**Oui**
Type de rideau de nuit	**s.o.**
Couleur de l'éclairage DEL	**Cool toned**
Température (°C)	**-22°C à -18°C**
Capacité (pi³ / L)	**36.45 cu.ft / 1032 L**
Nombre de portes	**2**
Type de porte	**À pentures, vitrée**
Code client	**NGF-122-H**
Dimensions extérieures (po)	**54-1/4" x 33-1/2" x 79"**
Dimensions d'expédition (po)	**34-1/4" x 57-1/2" x 80-1/4"**
Nombre de tablettes	**8**
Température ambiante	**≤ 25°C**
Poids net (kg/lbs)	**220 kg / 485 lbs**
Ampérage (A)	**12.5 A**
Voltage (V)	**115V / 60Hz**
Phase	**1**
Type de prise	**5-15P**

DISTEX

*Le design et les spécifications peuvent changer sans préavis pour améliorer le produit.

SERVICE CLIENT
1-800-567-3620
sales@distex.ca