NEW AIR
REFRIGERATION

L'EXCELLENCE. LA FIABILITÉ. GARANTIE.

FICHE TECHNIQUE

NGR-21-62H

MERCHANDISEUR RÉFRIGÉRÉ À PORTE VITRÉE SANS AUVENT

2 ANS **GARANTIE** PIÈCES

5 ANS **GARANTIE** COMPRESSEUR



- **BASE ÉTROITE DE 21,25 PO X 20,75 PO, 60,125 PO DE HAUT**
- **CAPACITÉ DE 8,48 PI³ (240 L)**
- **PORTE VITRÉE À CHARNIÈRES UNIQUE AVEC MAINTIEN OUVERT**
- **VERRE TREMPÉ LOW-E À DOUBLE VITRAGE**
- **ÉCLAIRAGE DEL TON FROID**
- **CONTRÔLEUR NUMÉRIQUE AVEC AFFICHAGE DE LA TEMPÉRATURE**



PRISE
5-15P



RÉFRIGÉRANT
NATUREL

CERTIFIÉ
ETL

CERTIFIÉ
CETLUS

CERTIFIÉ
CSA

SPÉCIFICATIONS

Auvent	**Without canopy**
Type de rideau de nuit	**s.o.**
Couleur de l'éclairage DEL	**Cool toned**
Porte-étiquettes	**Not available**
Capacité (pi³ / L)	**8.48 cu.ft / 240 L**
Nombre de portes	**1**
Type de porte	**À pentures, vitrée**
Code client	**NGR-21-62H**
Dimensions extérieures (po)	**21-1/4" x 20-3/4" x 60-1/8"**
Dimensions d'expédition (po)	**23-1/4" x 22-1/2" x 62"**
Nombre de tablettes	**3**
Température ambiante	**≤ 35°C**
Poids net (kg/lbs)	**43 kg / 95 lbs**
Ampérage (A)	**3.1 A**
Voltage (V)	**115V / 60Hz**
Phase	**1**
Type de prise	**5-15P**

DISTEX

*Le design et les spécifications peuvent changer sans préavis pour améliorer le produit.

SERVICE CLIENT
1-800-567-3620
sales@distex.ca