NEW AIR
REFRIGERATION

L'EXCELLENCE. LA FIABILITÉ. GARANTIE.

FICHE TECHNIQUE

NGF-49-HB

CONGÉLATEUR À PORTES VITRÉES SANS ENSEIGNE

3 ANS **GARANTIE** PIÈCES

5 ANS **GARANTIE** COMPRESSEUR



- **DEUX PORTES VITRÉES TREMPÉES LOW-E À TRIPLE VITRAGE**
- **CAPACITÉ DE 24,8 PI³ (702 L)**
- **ÉCLAIRAGE DEL INTÉRIEUR ANTI-REFLET**
- **CONTRÔLEUR NUMÉRIQUE CAREL (-22 °C À -18 °C)**
- **DEUX COMPRESSEURS AVEC DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE**
- **RÉFRIGÉRANT R290**

PRISE 5-15P

RÉFRIGÉRANT NATUREL

CERTIFIÉ ETL

CERTIFIÉ CETLUS

SPÉCIFICATIONS

Auvent	**Non**
Type de rideau de nuit	**Non**
Température (°C)	**-22°C à -18°C**
Capacité (pi³ / L)	**24.8 cu.ft / 702 L**
Nombre de portes	**2**
Type de porte	**À pentures, vitrée**
Code client	**NGF-49-HB**
Dimensions extérieures (po)	**49-5/8" x 29-7/8" x 80-1/4"**
Dimensions d'expédition (po)	**31-1/4" x 52-5/8" x 82-1/4"**
Nombre de tablettes	**10**
Température ambiante	**≤ 25°C**
Poids net (kg/lbs)	**240 kg / 529 lbs**
Ampérage (A)	**9.7 A**
Voltage (V)	**115V / 60Hz**
Phase	**1**
Type de prise	**5-15P**

DISTEX

*Le design et les spécifications peuvent changer sans préavis pour améliorer le produit.

SERVICE CLIENT
1-800-567-3620
sales@distex.ca