NEW AIR
REFRIGERATION

L'EXCELLENCE. LA FIABILITÉ. GARANTIE.

FICHE TECHNIQUE

NGR-49-HB

MERCHANDISEUR RÉFRIGÉRÉ À DEUX PORTES VITRÉES SANS AUVENT

3 ANS **GARANTIE** PIÈCES

5 ANS **GARANTIE** COMPRESSEUR



- **DEUX PORTES VITRÉES À CHARNIÈRES**
- **CAPACITÉ DE 28,6 PI³ (809 L)**
- **TROIS BARRES D'ÉCLAIRAGE DEL (CÔTÉS ET CENTRE)**
- **CONTRÔLEUR NUMÉRIQUE CAREL (1 °C À 10 °C)**
- **RÉFRIGÉRANT NATUREL R290 AVEC DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE**
- **INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR NOIRS**

PRISE 5-15P

RÉFRIGÉRANT NATUREL

CERTIFIÉ ETL

CERTIFIÉ CETLUS

SPÉCIFICATIONS

Auvent	**Non**
Température (°C)	**1°C à 10°C**
Capacité (pi³ / L)	**28.6 cu.ft / 809 L**
Nombre de portes	**2**
Type de porte	**À pentures, vitrée**
Code client	**NGR-49-HB**
Dimensions extérieures (po)	**49-3/8" x 27-1/2" x 80-1/4"**
Dimensions d'expédition (po)	**30-7/8" x 52-5/8" x 82-1/4"**
Nombre de tablettes	**10**
Température ambiante	**≤ 35°C**
Poids net (kg/lbs)	**179 kg / 394.6 lbs**
Ampérage (A)	**3.2 A**
Voltage (V)	**115V / 60Hz**
Phase	**1**
Type de prise	**5-15P**

DISTEX

*Le design et les spécifications peuvent changer sans préavis pour améliorer le produit.

SERVICE CLIENT
1-800-567-3620
sales@distex.ca