

NIF-71-CG

CONGÉLATEUR À CRÈME GLACÉE À VITRES COURBÉES

Idéal pour les restaurants, les dépanneurs, les supermarchés et les cafétérias

NEW AIR 



CARACTÉRISTIQUES

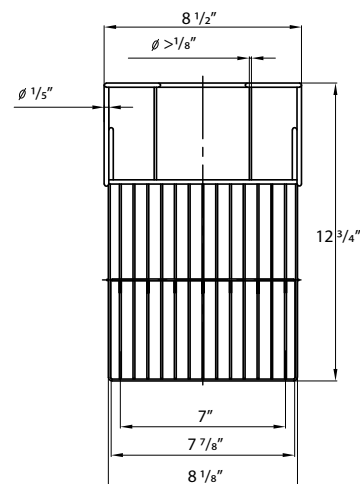
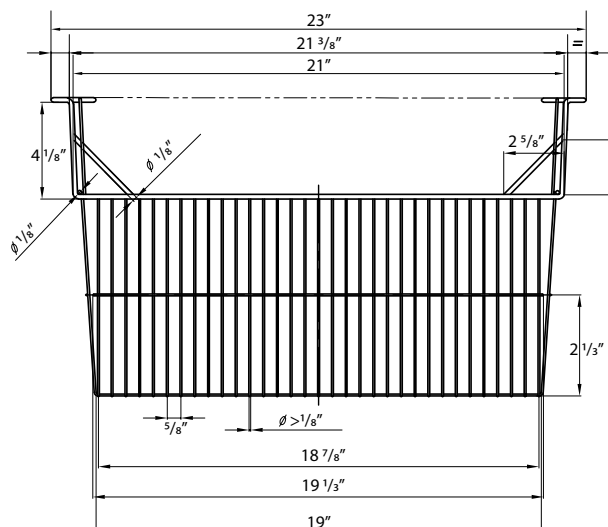
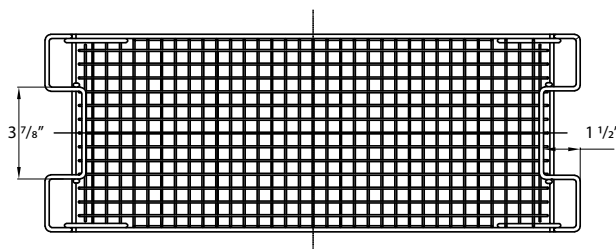
Affichage latéral de la température
& thermostat réglable

Intérieur en aluminium

Portes coulissantes en verre courbées

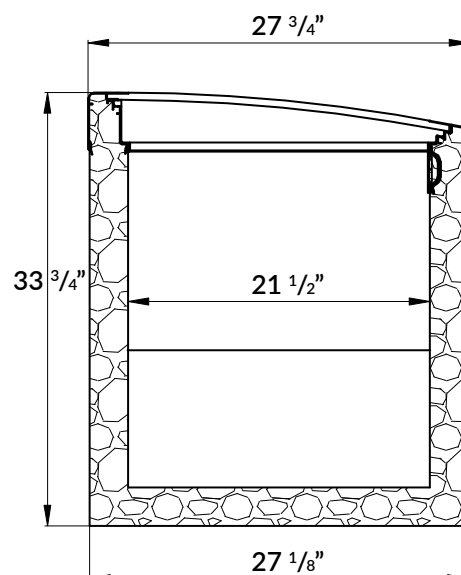
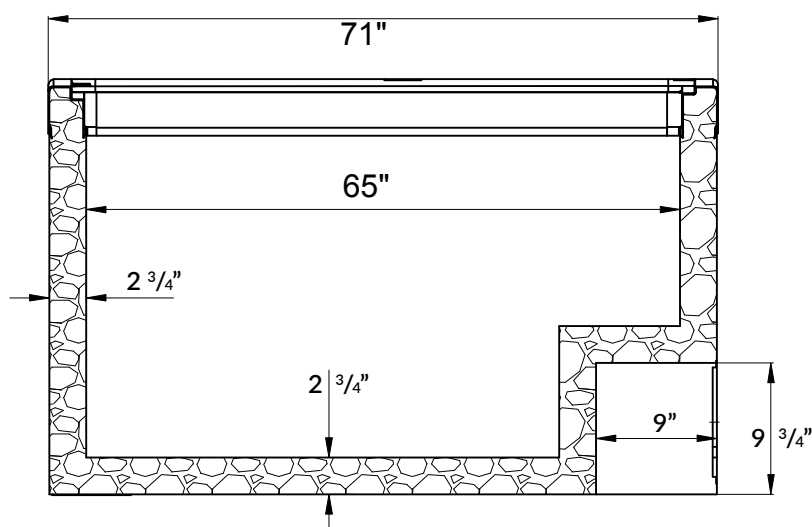
Quatre roulettes

Paniers en fil de broche inclus



SPÉCIFICATIONS

Capacité (Pieds Cu.)	19.4
Capacité (Litres)	549
Dimensions extérieures (po)	71" × 27 3/4" × 32 3/4"
Dimensions intérieures (po)	65" × 21 1/2" × 25 1/2"
Poids net (kg/lbs)	72 / 158.7
Nbre de paniers	6
Tailles de paniers	23" × 8 1/2" × 12 3/4"
Porte(s)	Coulissantes
Température (°C)	-18 à -22°C
Température ambiante	≤ 30°C
Humidité ambiante	≤ 55%
Réfrigérant (sans CFC)	R290
Ampérage (A)	3.9A
Voltage (V)	115V/60Hz
Type de prise	NEMA 5-15P



NEW AIR

*La conception et les spécifications peuvent changer sans préavis pour améliorer le produit

SERVICE CLIENT



1-800-567-3620



NEWAIRREFRIGERATION.CA

