

NIF-71-FG

CONGÉLATEUR À CRÈME GLACÉE À VITRES HORIZONTALES

Idéal pour les restaurants, les dépanneurs, les supermarchés et les cafétérias

NEW AIR 



CARACTÉRISTIQUES

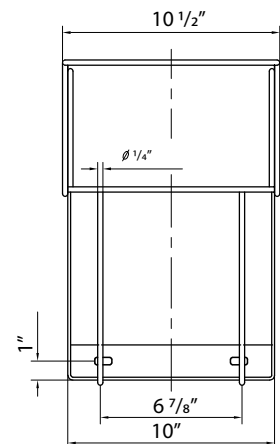
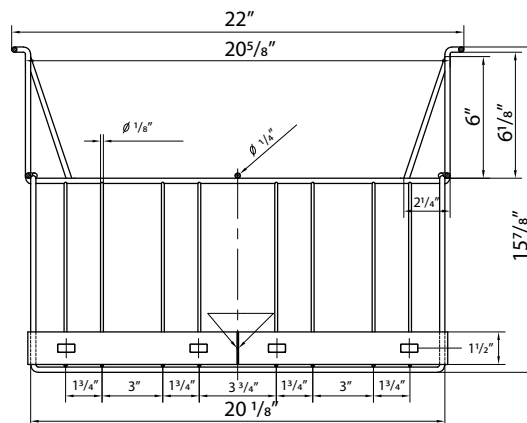
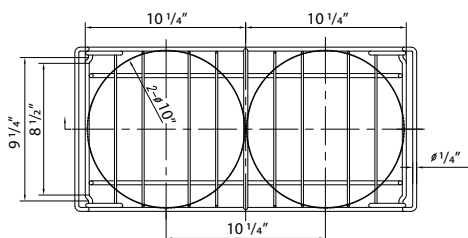
Affichage frontal de la température
& thermostat réglable

Paniers en fil de broche inclus

Intérieur en aluminium

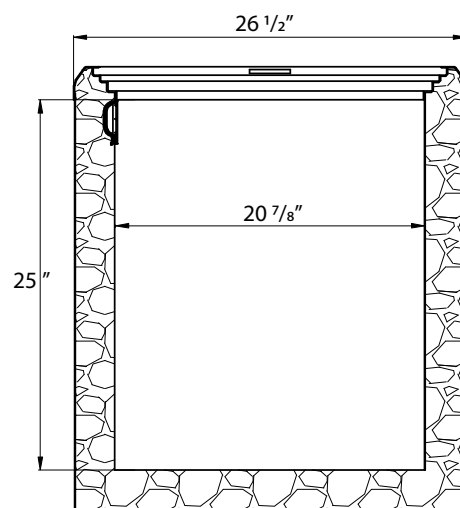
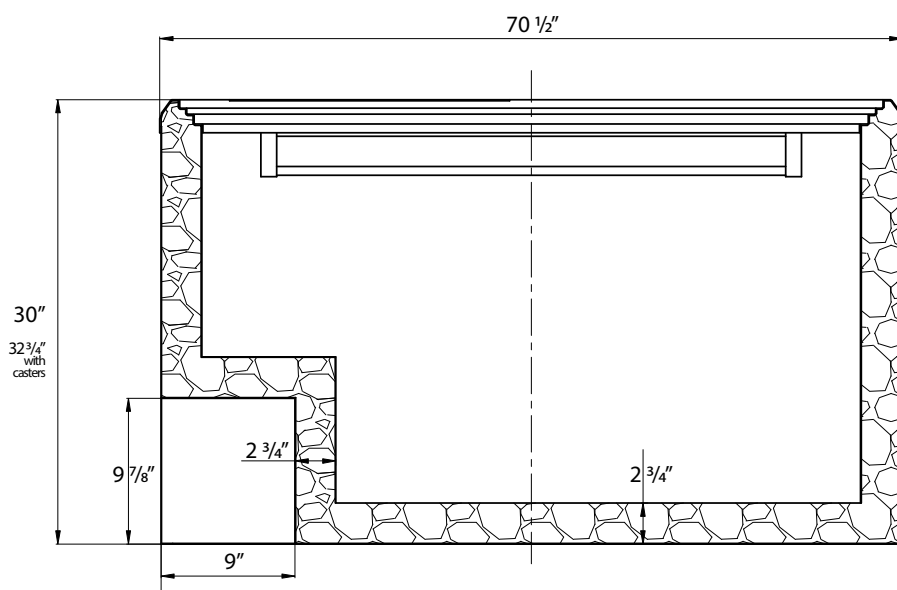
Portes coulissantes en verre

Quatre roulettes



SPÉCIFICATIONS

Capacité (Pieds Cu.)	19.4
Capacité (Litres)	549L
Dimensions extérieures (po)	70 1/2" × 26 1/2" × 32 3/4"
Dimensions intérieures (po)	54 1/2" × 20 7/8" × 25"
Nbre de paniers	6
Tailles de paniers	10 1/2" × 22" × 15 7/8"
Porte(s)	Coulissante (dessus)
Température (°C)	-18 à -22°C
Température ambiante	≤ 30°C
Humidité ambiante	≤ 55%
Réfrigérant (sans CFC)	R290
Ampérage (A)	2.9A
Voltage (V)	115V/60Hz
Type de prise	NEMA 5-15P



NEW AIR

*La conception et les spécifications peuvent changer sans préavis pour améliorer le produit

SERVICE CLIENT



1-800-567-3620



NEWAIRREFRIGERATION.CA

